

TRASPARENZA IN MATERIA DI GESTIONE RIFIUTI
(DELIBERAZIONE ARERA N. 444/2019)

- **GESTORE DELLE ATTIVITA' DI GESTIONE TARIFFE E RAPPORTI CON GLI UTENTI**

COMUNE DI COLLOREDO DI MONTE ALBANO

tramite **COMUNITA' COLLINARE DEL FRIULI**

Sede: Piazza Castello, 7 – 33010 Colloredo di Monte Albano

Telefono: 0432/889507 Fax: 0432/889818

E-mail: tributi.colloredoma@collinare.regione.fvg.it

- **GESTORE DELLE ATTIVITA' DI RACCOLTA E TRASPORTO DEI RIFIUTI**

A&T 2000 S.p.A.

Sede legale: Piazzetta G. Marconi, 3 – 33010 Codroipo

Sede amministrativa e operativa: Via C. Colombo, 210 – Pasian di Prato

Telefono: 0432/691062 Fax: 0432/691361

E-mail: info@aet2000.it

Sito: <http://www.aet2000.it>

- **GESTORE DELLE ATTIVITA' DI SPAZZAMENTO E LAVAGGIO DELLE STRADE**

COMUNE DI COLLOREDO DI MONTE ALBANO – Ufficio Tecnico LL.PP.

Sede: Via Ippolito Nievo, 29 – 33010 Colloredo di Monte Albano (UD)

Telefono: 0432 888842

E-mail: tecnico@comune.colloredodimontealbano.ud.it

- **RECLAMI**

Qualunque reclamo può essere inoltrato tramite mail o tramite posta ordinaria agli indirizzi sopra indicati.

- **REGOLE PER IL CALCOLO DELLE TARIFFE DEL TRIBUTO SUI RIFIUTI (TARI)**

Il criterio per il calcolo del tributo sui rifiuti (TARI), che deve coprire totalmente il costo del servizio, consiste nell'applicazione di una tariffa composta da una **parte fissa** e da una **parte variabile**, impostata su coefficienti fissati dalla legge e calcolata in base alla superficie dell'immobile ed ai componenti del nucleo familiare per le utenze domestiche, alla superficie dei locali ed alla loro destinazione d'uso per le utenze non domestiche (D.P.R. 158/1999).

La **quota fissa** del tributo copre i costi sostenuti per la gestione del servizio, riferiti in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti.

La **quota variabile** del tributo, invece, copre i costi connessi alla gestione del ciclo dei rifiuti (costi di raccolta, trasporto, trattamento e smaltimento degli stessi) e viene rapportata alla quantità di rifiuti conferiti.

Presupposto per l'applicazione del tributo TARI è il possesso o la detenzione, a qualsiasi titolo e anche di fatto, di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.

Si intendono per:

- a) *locali*, le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse su tre lati verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie;
- b) *aree scoperte*, sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi;
- c) *utenze domestiche*, le superfici adibite a civile abitazione;
- d) *utenze non domestiche*, le restanti superfici, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

• **RIDUZIONI TARIFFARIE**

Utenze domestiche:

- a) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del **20%**;
- b) abitazioni occupate da soggetti che risiedono (iscritti AIRE) o abbiano la dimora per più di sei mesi all'estero: riduzione **30%**;
- c) utenze con compostaggio: riduzione **5%**;
- d) dall'anno 2015 la TARI è ridotta di due terzi per una e una sola unità immobiliare posseduta dai cittadini italiani iscritti all'AIRE già pensionati nei rispettivi paesi, non locata e non concessa in comodato d'uso; in tal caso deve essere resa apposita denuncia data l'assenza di una banca dati comunale relativa a dette fattispecie.

Utenze non domestiche:

- a) utenze non stabilmente attive (cioè con attività inferiore a 183 giorni l'anno): riduzione del **20%**;
- b) riduzioni per il riciclo: massimo **50%**.

Per entrambe le utenze sono previste inoltre le seguenti riduzioni:

- a) utenze ubicate fuori dalla zona servita: riduzione del **60%**;
- b) mancato svolgimento del servizio: riduzione del **80%**.

Il Consiglio comunale può deliberare ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste alle lettere da a) a e) del comma 659 dell'articolo 1 della Legge 147/2013. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune stesso.

• **ATTO DI APPROVAZIONE DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2021**

La deliberazione consiliare di approvazione delle tariffe per l'anno 2021 è in corso di approvazione.

- **REGOLAMENTO TARI**

Il regolamento TARI è stato approvato con deliberazione consiliare n. 25 del 28.09.2020. Vedi regolamento ([link](#))

- **MODALITA' DI PAGAMENTO DELLA TARI**

Il pagamento del tributo sui rifiuti (TARI) deve essere effettuato con i modelli F24 che vengono recapitati direttamente dal comune utilizzando il codice tributo 3944.

Il versamento può essere effettuato presso tutti gli sportelli bancari o postali senza applicazione di commissioni nonché on-line tramite i servizi di home banking.

I cittadini residenti all'estero devono effettuare il versamento con bonifico alla BANCA DI CREDITO COOPERATIVO DEL FRIULI SC, sul conto corrente intestato a: COMUNE DI COLLOREDO DI MONTE ALBANO Cod. IBAN IT77E0708564280022210040384 Cod. BIC/SWIFT: ICRAITRRU50. Come causale devono essere indicati: il codice fiscale del contribuente, la sigla TARI, il codice catastale del Comune di Colloredo di Monte Albano (C885), l'annualità di riferimento e l'indicazione del numero di rata versata.

- **SCADENZE PAGAMENTO ANNO 2021**

Per l'anno 2021 le scadenze delle rate della TARI non sono state ancora stabilite.

- **OMESSI o TARDIVI VERSAMENTI**

In caso di omesso, insufficiente o tardivo versamento del tributo alle scadenze stabilite verrà irrogata la sanzione del 30% dell'importo omesso, insufficiente o tardivamente versato, ai sensi dell'art. 13 del decreto legislativo n. 471/1997.

- **SEGNALAZIONI E COMUNICAZIONI**

Qualunque segnalazione o comunicazione può essere inoltrata tramite mail o tramite posta ordinaria agli indirizzi sopra indicati.

Inoltre sono disponibili i seguenti modelli di denuncia:

- Denuncia UTENZE DOMESTICHE ([link](#))
- Denuncia UTENZE NON DOMESTICHE ([link](#))

- **DOCUMENTO DI RISCOSSIONE**

Il documento per la riscossione unitamente ai modelli di pagamento F24 verranno inviati direttamente al contribuente tramite posta ordinaria. E' possibile riceverli in formato elettronico inviando una richiesta a tributi.colloredoma@collinare.regione.fvg.it

- **EVENTUALI COMUNICAZIONI DELL'AUTORITA' DI REGOLAZIONE PER ENERGIA RETI ED AMBIENTE (ARERA)**

Consultare il seguente sito: https://www.arera.it/it/consumatori/consumatori_rif.htm